BLS
Berthold Logistik-Leitsystem

BERTHOLD
Prozess-Automatisierung & Optimierung

Für die Biomasse-Wirtschaft entwickelt

Seit 2005 werden von BERTHOLD Logistiklösungen für den Biomassebereich angeboten.
Wir kennen die speziellen Anforderungen und wir wissen genau, wo und wie Kosten eingespart und Aufwand reduziert werden können.

BLS BIOMASSE – das Branchenmodul

Mit BLS wird der komplette Biomasseprozess abgebildet: ausgehend von den Kernmodulen Stammdatenerfassung, Auftragsverwaltung, optionaler Disposition, Geschäftsfallabwicklung und Lieferscheinerstellung auch

- ***Beprobung und Qualitätsbestimmung***
  bei der Anlieferung
- ***Berücksichtigung von stark fluktuierenden Fahrzeugen***
  bei der Anlieferung

Damit die Prozesse dennoch sicher und mannlos funktionieren können, ist es mit BLS möglich Auftragsscheine mit aufgedrucktem Barcode zu erstellen.

Diese können im Vorfeld verschickt werden und dem Fahrer so zur sicheren Identifikation auf Papier, aber auch über Smartphone, dienen.

Vernetzung und Auswertung mehrerer Werke

Interessant wird der Einsatz eines umfassenden Logistik-Leitsystems vor allen Dingen dann, wenn der Betreiber mehrere Werke in einer Region betreibt. Denn dann können Wiegungen und Qualitätskontrollen zur Effizienzsteigerung zusammengefasst und Auswertungen bzw. Abrechnungen zentralisiert werden.

Dafür bietet BLS das Werk-zu-Werk Modul. Damit können Vorgänge von Betreuern eines Werkes in allen eingebunden Werken ausgeführt werden. Zusätzlich laufen kundenbezogene Mengenerfassung und zugehörige Parameter an eine zentrale Stelle zusammen und können so über alle Betriebsstätten gemeinsam automatisiert abgewickelt und dokumentiert werden.

Auch nicht in das Gesamtsystem integrierte Werke, wo sich eine Automatisierung nicht rentiert, können datenmäßig nacherfasst und so auch zusammen mit den automatisierten Werken abgerechnet werden.

- ✓ qualitätsbezogene Abrechnung
- ▶ **fehlerfreie Selbstbedienung**
- ✓ Vernetzung mehrerer Werke
- ✓ Lagerverwaltung div. Brennstoffe

Referenzen

EVN

BIOENERGIE Steyr GmbH

IWB

ewb

BLS unterstützt Sie bei vielen internen Prozessen:

Probenprozess und Zuweisung

Bei jeder Anlieferung werden während der Entladung von verschiedenen Stellen Proben gezogen, vermischt und dann in eine vorbereitete Probenschale gegeben.

Diese Probenschale mit Barcode wird entweder direkt bei der Entladestelle oder beim Arbeitsplatz einem Geschäftsfall mittels Scanner eindeutig zugewiesen.

Damit wird zu jedem Geschäftsfall eine repräsentative Probe gezogen und zur Analyse vorbereitet.

Durch die direkte Zuweisung ist ein vertauschen somit nicht mehr möglich.
Zusätzlich können Proben mit Barcodes versehen in Plastiksäcke eingeschweißt und so zur Langzeitdokumentation rückgestellt werden.

Heizwertbestimmung und qualitätsbezogene Abrechnung

Die Heizwertbestimmung beginnt mit der Identifikation des Barcodes und einer Wägung der Probenschale auf einer im System enthaltenen Präzisionswaage mit Interface. Diese Waage wiegt die Probenschale mit einer Genauigkeit von 0,01g und speichert den Wert zum Geschäftsfall in der Datenbank.

Nachdem die Proben eines Zeitraumes verwogen wurden, kommen sie für eine definierte Zeit in einen Garschrank. Daher sind die Probenschalen aus Metall und verfügen über einen hitzebeständigen Barcode. Nach Ablauf der Trocknungszeit werden die Probenschalen aus dem Garschrank genommen, wieder auf die Präzisionswaage gestellt, der Barcode gescannt und so das zugehörige Trockengewicht zum Geschäftsfall in der Datenbank gespeichert.

Mit Hilfe einer approbierten Formel wird nun der Heizwert für das angelieferte Material dieses Geschäftsfalles ermittelt. Diese Daten werden gesammelt und nach verschiedenen Kriterien, wie z.B. für jedes Werk zur Bestimmung und Optimierung des Wirkungsgrades, aber auch für jeden Kunden/Lieferanten für die Abrechnung und Qualitätsbestimmung ausgewertet. So wird zusätzlich eine tatsächlich qualitätsbezogene Abrechnung ermöglicht.

Lagerverwaltung mehrerer Artikel

Schon längst werden in Biomasseheizkraftwerken nicht mehr nur Hackschnitzel, sondern auch alternative Holzarten verbrannt. Natürlich muss dieses Holz dann zwischengelagert, oft auch aufbereitet, geschreddert und, wenn mehrere Werke in nicht allzu großer Entfernung betrieben werden, auch verteilt werden.
Hier bietet BLS den enormen Vorteil, beliebig viele Artikel, aber auch Lagerorte und Mengen verwalten und den Lagerstand auch führen zu können.

Außerdem können Verschiebungen von Lagerbeständen in andere Werke durch Auslieferung von Lager in einem Werk zu Anlieferung in einem anderen Werk genau protokolliert und mitgeführt werden. Somit stimmen stets Lagerbestände aber auch Mengen und Daten der verwerteten Mengen, wodurch die Energiebilanz wieder für jedes Werk genau berechnet werden kann.

BERTHOLD
Prozess-Automatisierung & Optimierung

Rudolf Berthold Ges.m.b.H – Bahnstraße 37 – 2486 Pottendorf – Austria
Tel.: +43 2623 74010-0 | Fax: +43 2623 74010-25 | E-Mail: office@berthold.at
Firmensitz: Pottendorf, FN121940z | Landesgericht Wr. Neustadt | UID: ATU17669707
www.berthold.at